

COFFRET T-BOX DN25





 $Sous \ r\'eserve \ de \ modifications \ techniques \ et \ sans \ garantie \ ni \ responsabilit\'e \ pour \ les \ \'eventuelles \ erreurs \ d'impression$

V2-05_2024

STG - GROUPE DIFFUSALP 14, rue de Mollaret 38070 SAINT QUENTIN FALLAVIER contact@diffusalp.com TEL - 04 37 46 40 90

T-BOX DN25



DESCRIPTION

T-BOX DN25 est un module de distribution compact inhérent à des installations thermiques à zones.

Il peut gérer deux ou trois zones et existe dans la version meuble suspendu.

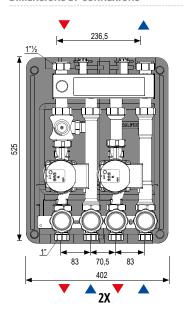
Les zones sont servies par 3 types d'unités de circulation:

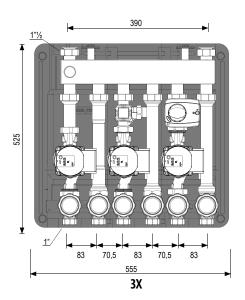
Unité directe (haute température)
Unité mélangeuse à point fixe (température constante)
Unité mélangeuse à température variable
(Pour cette dernière une unité de thermorégulation est disponible)

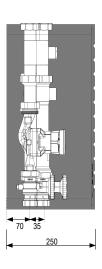
Merci à la large gamme d'actionneurs électriques type rotatif ECOMIX ces unités peuvent être contrôlées par plusieurs types de régulateurs de chauffage

AVANTAGES

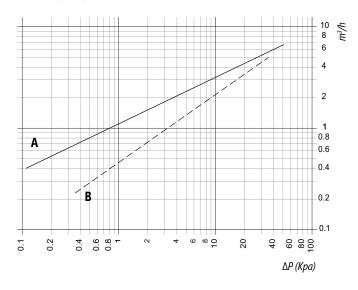
- Système de distribution combinable;
- Collecteur isolé thermiquement avec EPP 60 g/l 0.039 W/mK sp 30 mm
 Collecteur / séparateur hydraulique de distribution à 2 ou 3 zones avec système "DUO-système» qui permet, par l'intermédiaire d'un bouchon d'obturation fileté, la séparation ou de l'union de la chambre de refoulement avec celle de retour
- Module extrêmement compact
- Branchements hydrauliques simplifiés et étanchéités garanties par des butoirs plats;
- Prédisposition pour l'installation de thermorégulations climatiques Lovato avec sonde externe pour unité de mélange à température variable
- Facilité d'installation et de maintenance grâce à la structure du châssis étudié pour garantir l'accessibilité maximale même latérale durant les opérations de maintenance

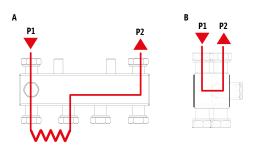






PERTE DE CHARGE





COD.

MODULES DE DISTRIBUTION



BOX EPP DN25

Gabarit de montage / Boitier de con inement à encastrement "I". Prédisposition pour le montage du groupe de distribution. Matériel: boitier en EPP noir 60 g/l avec isolation antérieure et postérieure, collecteur / séparateur hydraulique DN25 à 2/3 zones et gabarit inférieur anti-rotation. Kit support mural inclus.



2X 402 x 525 x 250 mm **3X** 555 x 525 x 250 mm

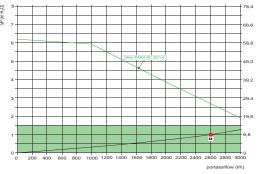


T-BOX DN25

Unité de circulation directe avec pompe de circulation à haut rendement, vanne de retenue sur le retour et vannes à bille avec thermométres rouge / bleu (refoulement / retour) circuit secondaire.

• Wilo PARA SC 25/1-6

Débit max. - **2600 l/h (ΔP 10 KPa)** *Puissance max.* **60,5 kW (ΔT 20°C)**



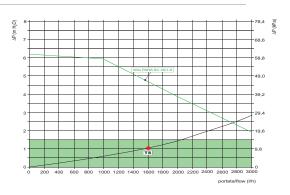
Plage de travail CONSEILLEE

T-BOX DN25

Unité mitigeur à température variable, avec vanne mélangeuse à 3 voies, pompe de circulation à haute rendement vannes à bille avec thermométres rouge / bleu (refoulement / retour) circuit secondaire, vanne de r enue sur le retour, kit de tuyauteries et vannes à bille avec poignées rouge / bleu (efoulement / retour) circuit secondaire. Servomoteur électrique rotatif livré séparé ent (consultez "dessous).

• Wilo PARA SC 25/1-6

Débit max. - 1600 l/h (ΔP 10 KPa)
Puissance max. 37,2 kW (ΔT 20°C)



Plage de travail CONSEILLEE

T-BOX DN25

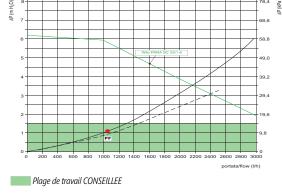


Unité mitigeur à température constante avec vanne mélangeuse à 3 voies réglée par un actionneur thermostatique avec sonde capillaire (livrés séparément), circulateur à haute rendement, vanne de retenue sur le retour, kit de tuyauteries, thermostat de sécurité à tarage ixe (50 °C).

• Wilo PARA SC 25/1-6

Débit max. - 1050 l/h (ΔP 10 KPa)

Puissance max. 24,4 kW (ΔΤ 20°C)



— — uniquement refoulement by-pass côté équipement (*) ouvert

uniquement soutirage - by-pass côté équipement (*) fermé



Contact thermostatique

Actionneur thermostatique avec sonde capillaire et réglage à point fixe pour vanne mélangeuse Connexion: M28x1,5

• 25 ÷ 55 °C

• 40 ÷ 70 °C



STG - GROUPE DIFFUSALP
14, rue de Mollaret
38070 SAINT QUENTIN FALLAVIER
contact@diffusalp.com
www.stgfrance.com
TEL - 04 37 46 40 90